

CERTIFICATIONS

Les certifications des fabricants, tests en usines et en laboratoires, contrôles qualité continus et la traçabilité des big bags garantissent un niveau de qualité optimum dans le respect des normes environnementales et éthiques.



CERTIFICATIONS FABRICANTS

Nous avons sélectionné nos sous-traitants avec soin pour leur qualité de fabrication et leur production totalement intégrée qui assure une traçabilité complète de l'ensemble des composants des GRVS (grands récipients pour vrac souples ou big bags), de la granule au produit fini. Ces fabricants sont tous mondialement reconnus et certifiés.

Thème	Intitulé norme / référentiel	Descriptif
Qualité	ISO 9001	Système de management de la qualité Objectifs : - fournir un produit conforme aux exigences du client - accroître la satisfaction des clients par l'application efficace du système (mise en œuvre d'un processus d'amélioration continue)
Alimentaire	ISO 22000 / FSSC 22000 HACCP : Analyse des dangers et des points critiques pour leur maîtrise	Système de management de la sécurité alimentaire Objectif : garantir la sécurité alimentaire par l'application des Bonnes Pratiques de Fabrication, des Bonnes Pratiques d'Hygiène et du HACCP
	ISO 15593	Système de management de l'hygiène dans la fabrication des emballages destinés aux denrées alimentaires
	AIB : Organisme américain pour l'industrie boulangère	Référentiel américain d'audit de sécurité alimentaire dans l'industrie agroalimentaire
	BRC-IOP : Consortium des Distributeurs Britanniques	Référentiel technique pour les sociétés fournisseurs de produits agroalimentaires à marques de distributeurs
	IFS : Norme internationale alimentaire	Référentiel d'audit pour les fournisseurs d'aliments des marques de distributeurs basé sur la norme ISO 9001 et le système HACCP
Pharmacie	ISO 15378	Application de l'ISO 9001:2008 prenant en considération les Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF) pour les articles de conditionnement primaire pour médicaments
	ISO 14644-1	Classification de la propreté de l'air : salles propres et environnements maîtrisés apparentés. Ex : Classe ISO 06, Classe ISO 07, Classe ISO 08, Classe ISO 09
	FS 209 E Norme US Federal Standard 209	Norme américaine définissant aux États Unis (et dans beaucoup d'autres pays) la classification d'une zone à empoussièremement contrôlé. Ex : Classe 1000, Classe 10000, Classe 100000
Environnement	ISO 14001	Système de management de l'environnement Objectif : définir et maîtriser les impacts environnementaux associés aux activités de l'entreprise
Sécurité	OHSAS 18001	Système de Management de la Santé et de la Sécurité au Travail Objectif : intégrer la prévention des risques professionnels à l'ensemble des activités de l'entreprise
Ethique	Code SMETA : Membres Sedex pour les audits de commerce éthique	Référentiel pour les audits de commerce éthique Objectif : mise en place d'un code de conduite relatif à l'éthique et au respect de la réglementation du droit du travail en interne et vis-à-vis des partenaires de l'entreprise



INDUSTRIE



AGRICULTURE



CHANTIERS



JARDIN



DÉCHETS

AGREMENTS ET CONFORMITES REGLEMENTAIRES DES GRVS

Thème	Intitulé norme / référentiel	Descriptif
Emballages	NF EN ISO 21898 :2004	Norme de référence applicable aux grands récipients vrac souples (GRVS) pour matières non dangereuses
Transport	ADR : Accord européen relatif au transport international des marchandises Dangereuses par Route	Réglementation de référence applicable au transport des grands récipients vrac souples (GRVS) pour matières dangereuses
Atmosphère explosive / électrostatique	Norme CEI 61340-4-4 Edition 3 (04/2018)	Classification électrostatique des grands récipients pour vrac souples Détermine la classification des GRVS et les critères associés selon 4 classes : A, B, C et D
Alimentaire	Règlement 1935/2004 et ses amendements successifs	Exigences réglementaires concernant les matériaux aptes au contact avec les denrées alimentaires
	Règlement 10/2011 et ses amendements successifs	Exigences réglementaires applicables à la fabrication et à la commercialisation des matériaux et objets plastiques destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires
	Directive Européenne 82/711/CE et ses amendements successifs	Détermine les modalités de tests de migration des matériaux et objets au contact des denrées alimentaires
	Directive Européenne 85/572/CE et ses amendements successifs	Fixe la liste des simulants à utiliser pour la réalisation des tests de migration
	Règlement 2023/2006 et ses amendements successifs	Guides des bonnes pratiques de fabrication des matériaux et objets destinés à entrer au contact de denrées alimentaires
Sécurité	Règlement REACH 1907-2006 et ses amendements successifs	Règlement européen concernant l'enregistrement, l'évaluation, l'autorisation et les restrictions des substances chimiques
Environnement	Directive Européenne 94/62/CE et normes associées EN13427, EN 13428, EN 13429, EN 13430, EN13431, EN13432, EN13695-1 et 2	Exigences spécifiques à la fabrication et à la composition des emballages : réduction à la source Exigences réglementaires relatives : - à la réutilisation des emballages - aux emballages valorisables par recyclage matière - aux emballages valorisables énergiquement, incluant la spécification d'une valeur calorifique inférieure minimale - aux emballages valorisables par compostage et biodégradation (non applicable aux GRVS) Exigences réglementaires relative à la teneur en métaux lourds et autres substances dangereuses dans les emballages

TRACABILITE DES PRODUITS

Une étiquette d'identification, cousue sur chaque big bag, garantit la traçabilité des matériaux et des processus de fabrication. La traçabilité est matérialisée au niveau de l'étiquette par :

- la date de production (année et semaine de fabrication)
- le numéro de confirmation interne au fabricant
- le numéro de commande interne de BAOBAG

Certificats et attestations disponibles sur demande



PRODUCTION POUR APPLICATIONS ALIMENTAIRES ET/OU PHARMACEUTIQUES

Afin de garantir une hygiène parfaite et de respecter les exigences associées à ces emballages :

- les big bags pour produits alimentaire sont fabriqués suivant un niveau de production propre (système de management de la sécurité alimentaire et HACCP)
- les big bags pour produits pharmaceutiques sont fabriqués suivant un niveau de production pharma (salle blanche selon la Norme NF EN ISO 14644-1) et conforme à la norme ISO 15378



INDUSTRIE



AGRICULTURE



CHANTIERS



JARDIN



DÉCHETS